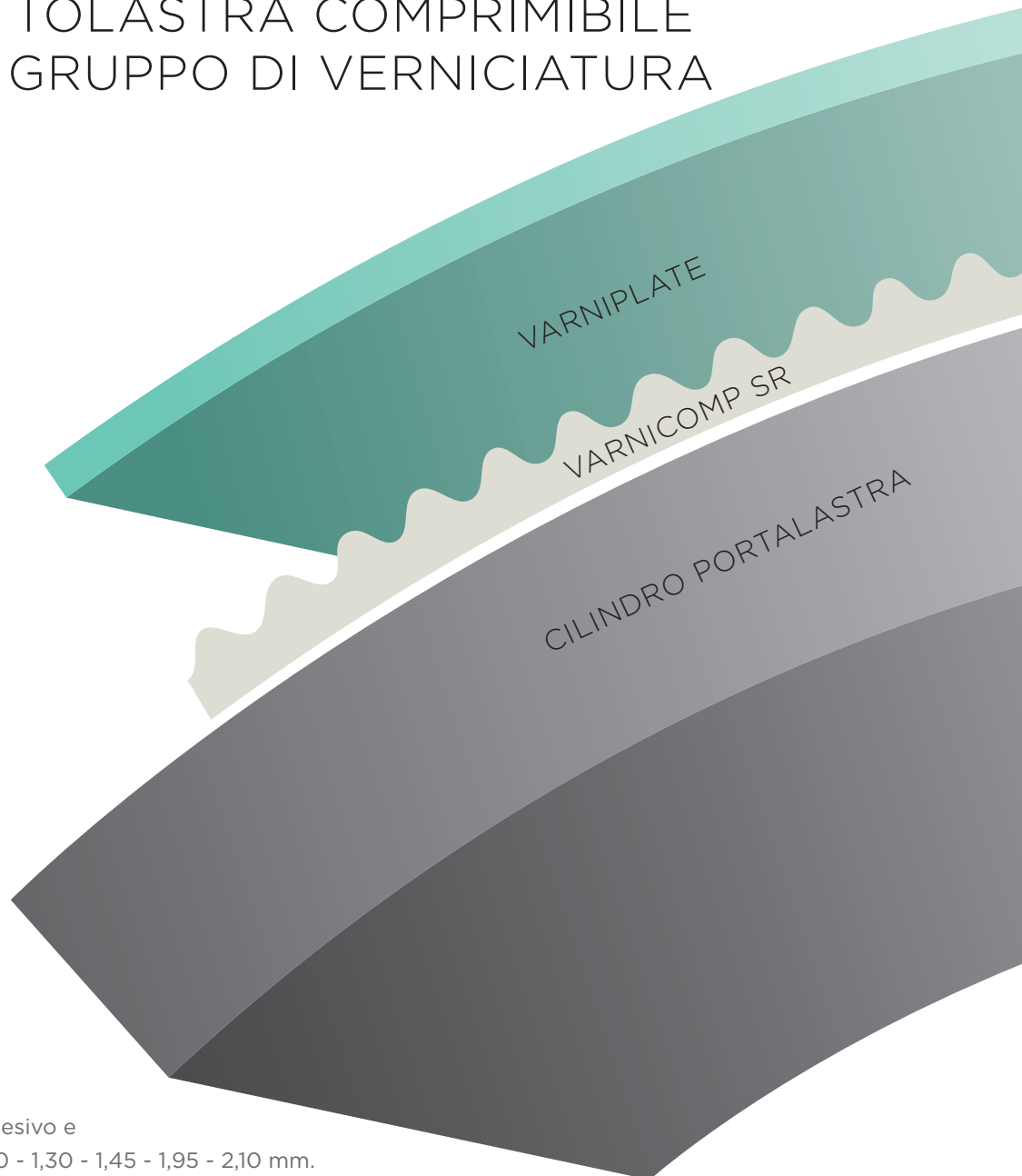


# VARNICOMP SR

SOTTOLAstra COMPRIMIBILE  
PER GRUPPO DI VERNICIATURA



## SPESSORE

**VARNICOMP SR** è disponibile adesivo e non adesivo negli spessori di 1,00 - 1,30 - 1,45 - 1,95 - 2,10 mm. nello spessore 0,64 mm è disponibile il prodotto **VARNICOMP PLUS**

## PRODOTTI KRUSE PER STAMPA E VERNICIATURA

### VARNILINE

Linea completa di lastre in poliuretano e gomma per verniciatura offset a tavola piena e con riserve.

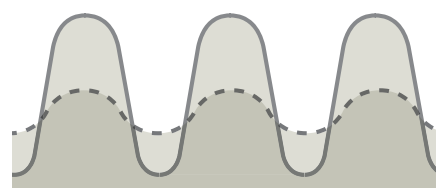
### K-CLOTH

Panno di lavaggio per sistemi automatici di pulizia teli gommati.

### CHIMICI

Per pre stampa e stampa.

### ---- VARNICOMP SR COMPRIMIBILE



## COME UTILIZZARLO

L'uso di un sottolastra comprimibile è fondamentale con la nuova generazione di lastra polimeriche intagliabili a differenza dei teli gommati convenzionali in gomma che si utilizzano per verniciare.

La forma di stampa deve essere molto comprimibile per verniciare con il minimo di pressione. Senza un allestimento comprimibile la pressione di stampa sarà troppo forte ed avrà un impatto negativo sul trasferimento di vernice.

**VARNICOMP SR** di **KRUSE** è il sottolastra comprimibile per la lastra **VARNIPLATE**.

Possiede una grande resistenza meccanica ed elastica, ed una ottima resilienza cioè ritorna al suo spessore originale dopo ogni rivoluzione del cilindro. La vita del prodotto è lunga grazie alla sua resistenza meccanica.

**VARNICOMP SR** ha una durezza Shore A di 40-45° e quella dei teli gommati convenzionali è di Shore A 75-85°

**VARNICOMP SR** è fabbricato in poliuretano con un profilo specifico di picchi e avallamenti.

Come indicato dal disegno qui a fianco i picchi si comprimono meccanicamente e riempiono gli spazi degli avallamenti.

**VARNICOMP SR** ha una resistenza ed una reazione elastica che gli conferisce un funzionamento ottimale e dei vantaggi rispetto alla comprimibilità del sistema in gomma a celle chiuse.

### VARNICOMP + VARNIPLATE (VPL)/VARNIBLUE(VBL) PRESS PACKING:

**0,64 mm** + VPL/VBL 1,95 mm = 2,60 mm spessore totale per MANROLAND

**1,00 mm** + VPL/VBL 1,35 mm = 2,35 mm spessore totale per MITSUBISHI

**1,30 mm** + VPL/VBL 1,15 mm + 0,80 mm paper = 3,25 mm spessore totale per HEIDELBERG-MANROLAND 900  
+ VPL/VBL 1,15 mm = 2,45 mm spessore totale per MITSUBISHI

**1,45 mm** + VPL/VBL 1,15 mm = 2,60 mm spessore totale per MANROLAND  
+ VPL/VBL 1,35 mm = 2,80 mm spessore totale per KOMORI and RYOBI

**1,95 mm** + VPL/VBL 1,15 mm = 3,10 mm spessore totale per HEIDELBERG XL105  
+ VPL/VBL 1,35 mm = 3,30 mm spessore totale per MANROLAND grande formato e KBA

**2,10 mm** + VPL/VBL 1,15 mm = 3,25 mm spessore totale per KBA-HEIDELBERG CD  
+ VPL/VBL 1,15 mm = 3,25 mm spessore totale per MANROLAND grande formato

## CARATTERISTICHE GENERALI

La versione non adesiva viene montata nelle barre come i cartoncini calibrati.

Procedura di installazione della versione adesiva:

Per mettere in posizione **VARNICOMP SR** adesivo, il cilindro deve essere ben pulito e sgrassato.

Spellicolare una striscia di polipropilene protettivo della colla di 15-20 cm dal dorso lato pinza del **VARNICOMP SR**.

Procedere incollando il dorso lungo il lato pinza del cilindro e rimuovere il film protettivo tirandolo con regolarità lungo tutto il lato pinza, evitando le bolle d'aria facendo una regolare pressione manuale dal centro verso l'esterno. Aiutare la pressione con il rullo pressorio, viene suggerito di montare una lastra **VARNIPLATE** e fare girare la macchina per qualche tempo.

**VARNICOMP SR** ha uno strato comprimibile morbido che riduce il rumore di rotolamento dei cilindri durante la stampa. L'adesivo specifico si rimuove facilmente dal cilindro quando **VARNICOMP SR** deve essere sostituito.

