

# VARNIPLATE 115-135

Lastra spellicolabile multistrato universale per verniciatura acrilica ed UV



**VARNIPLATE** è una lastra spellicolabile per verniciatura diretta su macchine da stampa offset a foglio.

La lastra è composta principalmente di poliuretano termoplastico ed il suo uso è particolarmente indicato per lunghe tirature in verniciatura acrilica ed UV. Progettata con componenti plastici in grado di garantire elevata resistenza all'azione aggressiva delle vernici UV e dei solventi.

L'accoppiamento della lastra **VP 115-135** con il sottostrato comprimibile **VARNICOMP SR** massimizza i risultati qualitativi nella verniciatura, garantendo un trasferimento uniforme e consistente di vernice.

CARATTERISTICHE	VANTAGGI
<b>DOPPIO STRATO SPELLICOLABILE IN POLIURETANO</b>	Facilità di intaglio con linee di taglio ben visibili. Elevata resistenza chimica e meccanica che consente lunghe tirature e numerose ristampe. Superficie trattata per un ottimale trasferimento di vernice sia acrilica sia UV. Resistente al rimonto di inchiostro. La trasparenza degli strati permette l'intaglio manuale sovrapponendo al tracciato di fustella.
<b>ADESIVO POLIURETANICO TRA STRATO SPELLICOLABILE E BASE IN POLIESTERE</b>	Adesivo con speciale formulazione per resistere all'azione delle vernici UV pur mantenendo facilità di spellicolamento. Costanza di spellicolamento tra lotto e lotto.
<b>STRATO IN POLIESTERE</b>	Stabilità dimensionale consente un perfetto registro anche dopo ripetuti utilizzi.

## SERVIZIO DI BARRATURA E PERFORAZIONE LASTRE

Chiedere per informazioni a **Kruse** all'indirizzo mail: [info@kruseonline.com](mailto:info@kruseonline.com)

DATI TECNICI	
<b>SPESSORE</b>	1,15 mm +/- 0,05 mm 1,35 mm +/- 0,05 mm
<b>DUREZZA TOTALE (SHORE A)</b>	90
<b>SPESSORE STRATO SPELLICOLABILE</b>	0,8mm per 1,15 mm 1,0 mm per 1,35 mm
<b>SPESSORE STRATO POLIESTERE</b>	0,35 mm
<b>DIMENSIONI RULLI STANDARD</b>	1450mm-1700mm (30 o 50 m lunghezza)

Si raccomanda di spellicolare la lastra seguendo le istruzioni accessibili su questo [link YouTube](#).



Con le vernici UV, al termine di ogni ciclo di stampa, si raccomanda di lavare la lastra con solvente per eliminare i residui di vernice, risciacquarla con acqua ed asciugarla.



2021 | [VARNIPLATE.COM](http://VARNIPLATE.COM)

Kruse srl Unipersonale - C.so Piemonte n. 48 - 10099 San Mauro T.se (TO) - ITALY  
Tel. 011.223.68.78 - Fax 011.223.69.86 - [info@kruseonline.com](mailto:info@kruseonline.com)

